

COMPRESOR GASOLINA 13HP 24 CFM 30 GAL 175 PSI HONDA GX340 11G30TRKE EAGLE

Descripción del producto

CARACTERISTICAS

- Compresor de dos etapas montado en camión de servicio pesado
- Motor de arranque eléctrico de grado comercial Honda GX340 de 13 HP
- Control de ralentí del motor
- Diseño en "V"
- Bomba de 2 etapas de hierro fundido sólido
- Tanque ASME de 30 galones
- Cojinetes de grado industrial de gran tamaño
- Filtros de aire de metal con función "Auto Drop"
- Ventilador de polea de eliminación de calor eficiente

ESPECIFICACIONES

- Motor:
- HP: 13HP
- Ralentí automática: Sí
- Marca del motor: Honda gx
- Sistema de arranque: Arranque de llave de 12 voltios con retroceso
- Apagado por bajo nivel de aceite del motor: Si

- **Bomba:**

- CFM: 24
- Clasificación CFM: 100 PSI
- Material de la bomba: Hierro fundido sólido
- PSI Max: 175 psi
- Mirilla de aceite: Si
- Tipo de bomba: dos etapas
- Transmisión de la bomba: Cinturón de conducir
- Tipo de aceite: lubricado con aceite
- Sistema de aceite: lubricado por salpicadura
- Ciclo de trabajo: 50%
- Apagado por bajo nivel de aceite de la bomba: No

- **Tanque:**

- Tamaño del tanque: 30 galones
- Salida del tanque: 3/4"
- Válvula de drenaje electrónica: No
- Orientación del tanque: Horizontal
- Manómetro: Si
- Secador: No

- **Descripción general:**

- Peso: 164 Kg
- Longitud: 45"
- Ancho: 19"

- Altura: 38.5"
- Tipo de energía: Gas

GARANTIA

- GARANTIA 12 MESES CONTRA DEFECTOS DE FABRICA UNICAMENTE SI EL EQUIPO ES USADO EN CONJUNTO CON UNIDAD F-L-R (FILTRO, LUBRICADOR, REGULADOR). ACCESORIOS Y CONSUMIBLES CON 30 DIAS DE GARANTIA SOLO CONTRA DEFECTOS DE FABRICA