

# COMPRESOR VERTICAL 20GAL 2HP 115V/1F SIN ACEITE EA-6500 EAGLE

## Descripción del producto

## CARACTERISTICAS

- Serie silenciosa: Clasificado a 53 dB desde 25 pies de distancia; más suave que la mayoría de las conversaciones. Esperanza de vida más de 4 veces mayor que la mayoría de los compresores de aire sin aceite
- Motor de 2 HP en funcionamiento y 2.5 HP (pico)
- Sistema de bomba de doble pistón sin aceite
- Panel de control montado en la parte superior
- Tanque de aire de 20 galones
- Válvula de drenaje de tanque tipo palanca: Simplifica el mantenimiento; extiende la vida útil del tanque de aire
- Diseño de jaula antivuelco con patas antivibración: Ruedas que nunca se pinchan para subir escaleras y terrenos accidentados con facilidad

## ESPECIFICACIONES

- Motor:

- Voltaje: 115 voltios CA

- Fase: 1 fase

- dBA: 53

- Arrancador magnético: No

- Consumo de amperios 14

- HP motor: 2

- Bomba:

- CFM: 6
- Clasificación CFM: 90 PSI
- CFM 40 PSI: 7.9 psi
- Material de la bomba: Aluminio
- PSI Max: 125 psi
- Mirilla de aceite: No
- Tipo de bomba: Escenario único
- Transmisión de bomba: Manejo directo
- Tipo de aceite: libre de aceite
- Ciclo de trabajo: 50%
- **Tanque:**
  - Tamaño del tanque: 20 galones
  - Salida del tanque: 1/4"
  - Válvula de drenaje electrónica: No
- **Filtrar:**
  - Regulador: Si
- **Accesorios:**
  - Manómetro: Si
  - Secador: No
- **Descripción general:**
  - Peso: 60 Kg
  - Longitud: 21,64"
  - Ancho: 18,66"

Tecnofijaciones de Costa Rica S.A.

Cédula: 3101625644

Correo: contacto@tecnofijacionescr.com

Teléfono: 22568115

Costa Rica , San José (CR) , San José , Uruca

---

- Altura: 45,96"
- Tipo de energía: Eléctrico

## GARANTIA

- GARANTIA 12 MESES CONTRA DEFECTOS DE FABRICA UNICAMENTE SI EL EQUIPO ES USADO EN CONJUNTO CON UNIDAD F-L-R (FILTRO,LUBRICADOR,REGULADOR). ACCESORIOS Y CONSUMIBLES CON 30 DÍAS DE GARANTÍA SÓLO CONTRA DEFECTOS DE FÁBRICA.