

# COMPRESOR GASOLINA 5.5HP 12.5 CFM 10 GAL 150 PSI HONDA OHV TT55G EAGLE

## Descripción del producto

## CARACTERISTICAS

- Motor Honda GX160 5.5 HP OHV
- Bomba estilo V de hierro fundido de alto caudal
- Cinturón de conducir
- Conexiones rápidas duales, le permite ejecutar 2 herramientas a la vez para una máxima eficiencia
- Filtros de aire de metal con caída automática, proporciona un suministro de aire más limpio y silencioso
- Mirilla de nivel de aceite, simplifica el mantenimiento
- Dos tanques de aire de 5 galones, el total de 10 galones es ideal para enmarcar, techar y clavar acabados
- Neumático de gran tamaño

## ESPECIFICACIONES

- Motor:

- HP: 5.5

- Ralentí automática: Si

- Marca de motor: Honda gx

- Sistema de arranque: comienzo de retroceso

- Bomba:

- CFM: 12.5

- Clasificación CFM: 100 psi

- Material de la bomba: Hierro fundido sólido
- PSI Max: 150 psi
- Mirilla de aceite: Si
- Tipo de bomba: Escenario único
- Transmisión de la bomba: Cinturón de conducir
- Tipo de aceite: lubricado con aceite
- Sistema de aceite: lubricado por salpicadura
- Apagado por bajo nivel de aceite de la bomba: No
- **Tanque:**
  - Capacidad: 10 galones
  - Salida del tanque: 1/4"
  - Válvula de drenaje electrónica: No
  - Orientación del tanque: horizontal
- **Accesorios:**
  - Manómetro: Si
  - Secador: No
- **Descripción general:**
  - Longitud: 47"
  - Ancho: 18"
  - Altura: 25"
  - Peso: 76 Kg

## GARANTIA

- GARANTIA 12 MESES CONTRA DEFECTOS DE FABRICA UNICAMENTE SI EL EQUIPO ES USADO EN CONJUNTO

Tecnofijaciones de Costa Rica S.A.

Cédula: 3101625644

Correo: contacto@tecnofijacionescr.com

Teléfono: 22568115

Costa Rica , San José (CR) , San José , Uruca

---

CON UNIDAD F-L-R (FILTRO,LUBRICADOR,REGULADOR). ACCESORIOS Y CONSUMIBLES CON 30 DÍAS DE GARANTÍA SÓLO CONTRA DEFECTOS DE FÁBRICA.